



FEKABOX 100

سیستم اتوماتیک **FEKABOX 100** جهت جمع آوری ، انتقال و پمپاژ فاضلاب به شبکه فاضلاب شهری در واحدهای زیرزمینی و یا طبقاتی که پایین تر از شبکه فاضلاب شهری قرار دارند ، طراحی شده است و مجهز به مخزنی از جنس پلی اتیلن با تراکم بالا و ظرفیت ۱۰۰ لیتر بوده که دارای پوششی مستحکم و ضد گاز و آب میباشد .

FEKABOX 100 را میتوان به همراه یکی از الکتروپمپ های اتوماتیک **FEKA 600 , FEKA VS 550 – 750 , FEKA VX 550 - 750** استفاده نمود .

لوله ورودی مخزن **DN 50 – DN 100** و مجرای خروجی آن **DN 50 2** اینچ میباشد .

دوشاخه آن از نوع **DN 40** بوده و دارای سیستم ضد شناوری میباشد .

دامنه کارکرد : **1 – 24 m³/h** با حداکثر ارتفاع **9.6** متر

رنج دمای سیال : **+50°C**

نوع سیال پمپاژ شونده : آب باران ، پس آبهای عاری از مواد رسوب شدنی ، آب رودخانه ها و دریاچه ها

