



اسپیکو



پدیدهای نودرتکنولوژی سیالات

www.spico.ir

info@spico.ir

۶ ماه ضمانت

6 Months Guaranty



SH, SV

پمپ های امدادی اسپیکو
برای انتقال سیلاب های
حاوی مواد جامد و معلق

(با قابلیت کنترل از راه دور)

SH-16



SV-20



SV-20-T



خصوصیات و موارد استفاده



پمپ های امدادی سری SH با در نظر گرفتن شرایط ویژه برای کارهای امدادی و موارد غیر مترقبه با قابلیت کار کرد بصورت مستغرق و خشک، بصورت خود مکش برای تخلیه سیلاب های شهری و همچنین انتقال لجن های حاوی مواد جامد و معلق طراحی و ساخته می شود.

این محصول با شرایط قرار گیری در سبد مخصوص بعنوان ابزار دائمی واحد های امداد رسانی قابلیت جاسازی در ماشین های مخصوص امداد رسانی همچون ماشین های آتش نشانی را دارد و با وجود ابزار های همراه آن، با قابلیت کار کرد بصورت های مختلف، کمک بسزایی در سرعت بخشیدن به امداد رسانی را انجام می دهد.

این محصول تحت نظر متخصصین امداد رسانی آزمون و عملکرد آن مورد بررسی و تأیید قرار گرفته است.
و امید است بتواند ابزاری برای کمک رسانی و خدماتی برای کلیه مردم در گیر سیلاب ها قرار گیرد.

پمپ فوق تحت استانداردهای ملی ایران 1-1562-2-41 ISIRI 1562 (ساختار پمپ)، ISIRI 5202 (ایمنی محصول) ISIRI 7818 (کنترل عملکردی) و استانداردهای بین المللی CE اروپا IEC-60335-1-41 IEC-60335 و ISO 9906 استاندارد ایمنی و عملکردی اروپایی و استاندارد مدیریت کیفیت ایزو

ISO 9001-2015 از شرکت توف آلمان (TUV NORD) در کارخانه شرکت اسپیکو طراحی و ساخته می شود.

خصوصیات پمپ:

SH, SV (SEWAGE PUMP)



- قابلیت کار کرد بصورت مستقرق و خشک.
- از خصوصیات بارز این پمپ استفاده از پروانه‌ی تک کانالی غیر قابل انسداد با توانایی ایجاد دبی بالا و با قابلیت عبور مواد جامد تا قطر 65 میلیمتر میباشد که این مشخصه، بهره وری پمپ را در واحد های امدادی و آتشنشانی جهت تخلیه سیالات ها و شرایط غیر مترقبه فوق العاده بالا برده است.
- کلیه قطعات تشکیل دهنده‌ی پمپ از آلومینیوم الیزی و پروانه‌آن از جنس برنز و کلیه پیچ‌های متعلقه از جنس فولادزنگ نزن (استنلس استیل) ساخته شده است.
- کلیه قطعات ریخته گری شده توسط متخصصین آلیاژسازی شده تا مک و سوسه در قطعات وجود نداشته باشد. با این وجود شرکت اسپیکو کلیه قطعات حساس ریخته گری شده خود را توسط زین مخصوص نشت گیری می نماید تا بدینوسیله درصد نفوذ آب به داخل الکتروموتور به صفر برسد.
- پس از ساخت و آزمایش نهایی کلیه ی قسمت های آلومینیومی قبل از رنگ در حوضچه های مخصوص چربی گیری و سپس اسید کاری شده تا در مقابل خوردگی ونمک های محلول در آب مقاومت زیادی داشته باشد.
- استفاده از رتور و استاتور و همچنین سیم پیچی مخصوص با کلاس حرارتی **Class F** همراه با ترمومگارد آلمانی شرکت **Thermic** و استفاده از خازنهای ایتالیایی، ساخت شرکت **Ducati S.P.A**، سیل های مکانیکی ایتالیایی ساخت شرکت **Umbra s.p.a**، واشرهای لرزه گیری ایتالیایی ساخت شرکت **Filtomatic s.p.a** و بلبرینگ های ریاضی ساخت شرکت **Nachi**.
- در طراحی پمپهای اسپیکو برای کفیت بهتر و مطمئن تر و بالا بردن عمر سیل عمر سیل کانیکی، محفظه ای مملو از روغن غیر سمی مخصوص بین پمپ و الکتروموتور در نظر گرفته شده است که توسط یک جفت سیل مکانیکی مخصوص "سیلیکون کارباید" و دو عدد کاسه نمد روغن کاملاً آب بندی می شود.
- استفاده از گلندهای استیل فندرار برای اتصال کابل به الکتروموتور.



استفاده از کابل مخصوص با کد **07BQ-F** به طول 20 متر ساخت شرکت **Ariston cavi s.p.a**. (با قابلیت غیرقابل چسبندگی مواد)

دارای دوشاخه برق مخصوص **16** آمپری با کلاس محافظتی **IP68**.

دارای تابلوکنترل و جعبه خازن راه انداز، با کلاس **66 IP** با ریموت کنترل از راه دور.

این تابلو دارای انبرک برای اتصال به زمین می باشد که در محل هایی که سیم ارت موجود نیست.

می توان جهت حفاظت، انبرک را به لوله آب شهری و یا یک سازه فلزی ساختمان متصل کرد.

دارای هیدرانتهای 3 اینچ و تبدیل 3 اینچ به 2/2 اینچ با کفیت فوق العاده مناسب برای عملکردهای سریع و اتصال فوری شیلنگ‌های برزنی سازمانی و خرطومی قبل انعطاف.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.